

BLOCCHETTI RINFORZATI CON FORI SVASATI



Gli SM80 con **UNO** o **DUE fori svasati** sono stati studiati per aumentare la forza di attrazione dei semplici blocchetti con foro svasato e aumentarne la tenuta strutturale. Il magnete è infatti incapsulato in una **base in acciaio** che amplifica il campo magnetico, concentrandolo sulla superficie libera del magnete. Ciò permette a questi prodotti di generare una forza di attrazione molto maggiore rispetto ai magneti in neodimio semplici.

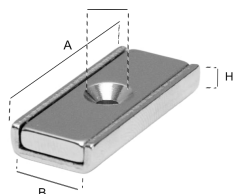
Il foro svasato passante rende semplice ed immediato il fissaggio del magnete tramite vite, senza dover ricorrere a colla o altri adesivi. Questo prodotto è disponibile sia con un foro che con due fori, per adattarsi a tutte le esigenze di spazio e di stabilità.

Queste caratteristiche fanno sì che vengano largamente utilizzati in molti settori: **industria del mobile, industria meccanica, stampaggi termoplastici, attrezzature industriali, lavorazioni meccaniche, sollevamento di componenti**, ecc.

Contattateci per avere un rapido riscontro su prezzi, disponibilità e prodotti personalizzati. È possibile visionare e scaricare i disegni tecnici di ciascun prodotto cliccando sul rispettivo codice evidenziato in [blu](#).

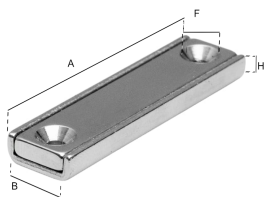
Tutte le misure sono indicate in millimetri (mm).

BLOCCHETTI RINFORZATI CON UN FORO SVASATO



CODICE	A	B	H	F	FORZA KG
SM80.35NI00.15154F 4.5	15	15	4	4,5	6,00
SM80.35NI00.2013.5 5M31	20	13,5	5	3,2	11,50
SM80.35NI00.20204F 4	20	20	4	4,5	11,00
SM80.35NI00.3013.5 5M31	30	13,5	4	3,2	19,00

BLOCCHETTI RINFORZATI CON DUE FORI SVASATI



CODICE	A	B	H	F	FORZA KG
SM80.35NI00.4013.5 5M32	40	13,5	5	3,2	24,00
SM80.35NI00.40204F 4.5	40	20	4	4,5	22,00
SM80.35NI00.5013.5 5M32	50	13,5	5	3,2	30,00
SM80.35NI00.6013.5 5M32	60	13,5	5	3,2	30,00
SM80.35NI00.60204F 4.5	60	20	4	4,5	30,00
SM80.35NI00.8013.5 5M32	80	13,5	5	3,2	43,00
SM80.35NI00.80204F 4.5	80	20	4	4,5	33,00
SM80.35NI00.10013. 55M32	100	13,5	5	3,2	50,00

La temperatura massima standard di esercizio è di 80 °C.

Su richiesta forniamo magneti capaci di operare a temperature maggiori, come indicato nella [Tabella materiali](#).

Molte di queste misure sono immediatamente disponibili anche in altre varianti, con diversi rivestimenti e gradi di magnetizzazione.

I valori di forza riportati nelle tabelle sono il risultato di test dinamometrici eseguiti con una piastra in ferro spessa 10 mm. Eventuali variazioni da questo standard durante l'utilizzo potrebbero modificare le prestazioni effettive del magnete.

Si raccomanda di eseguire sempre test specifici in base alla propria applicazione.